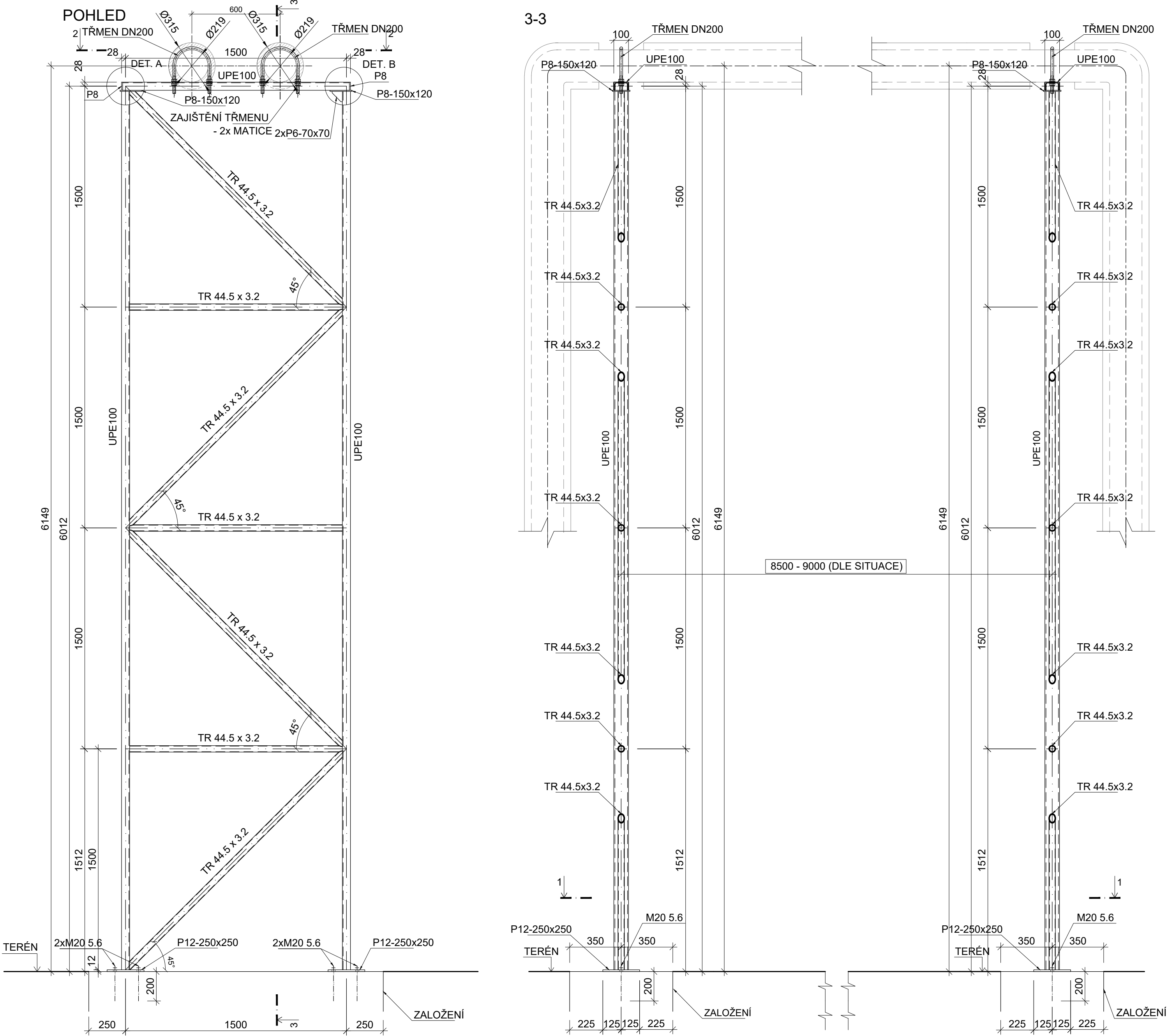
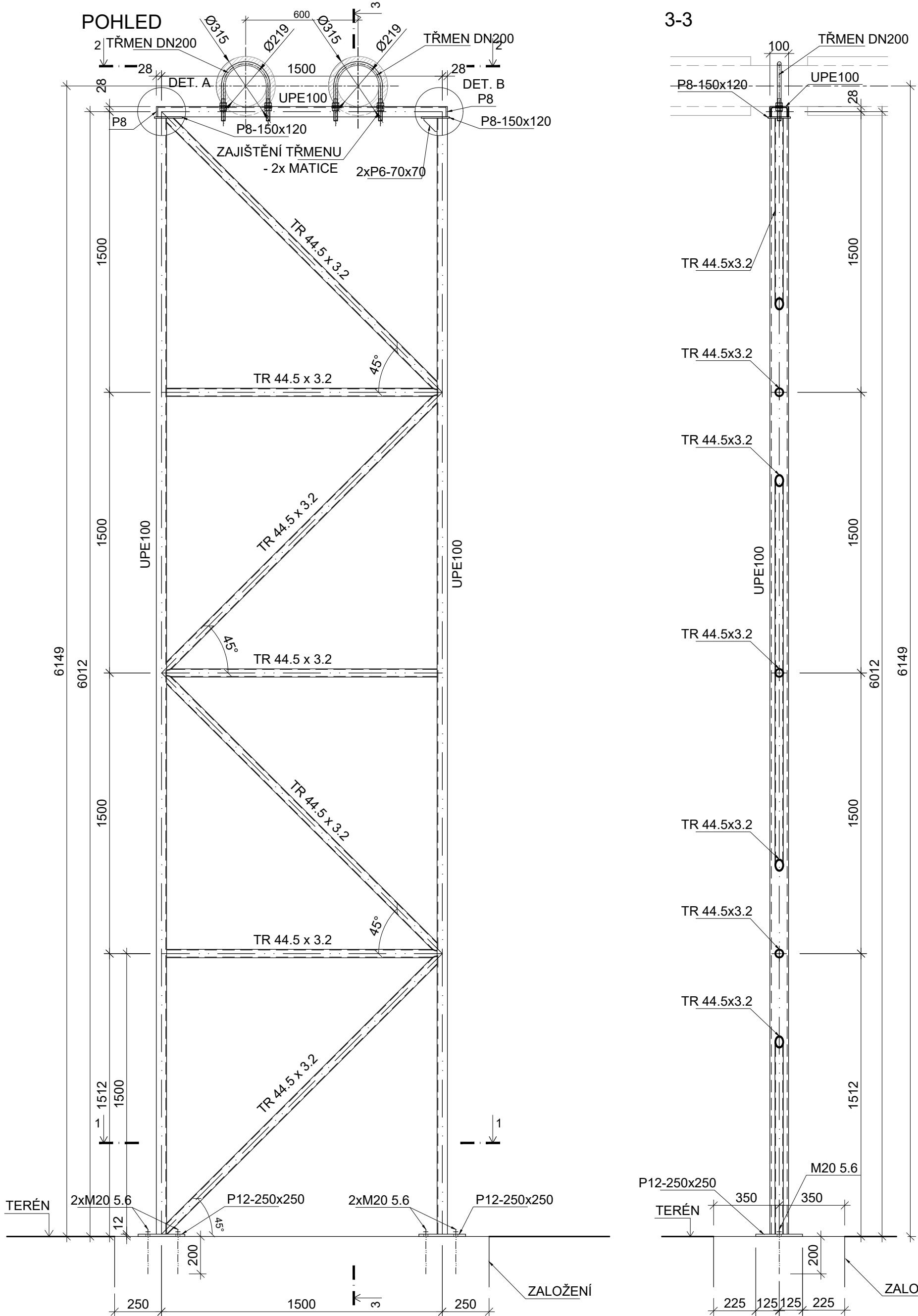


REKONSTRUKCE TEPELNÉHO NAPÁJEČE LITVÍNŮV
ULOŽENÍ TYP KU-C

PRO PŘECHOD KOMUNIKACE

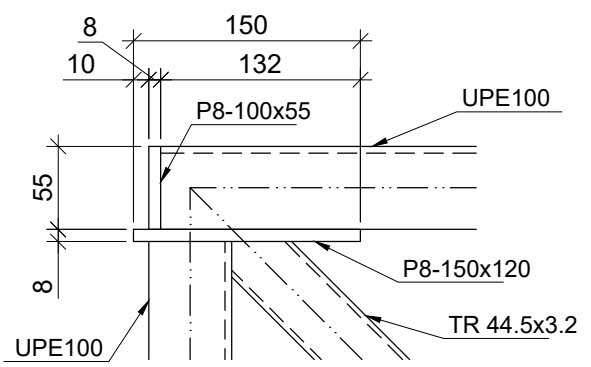


STANDARDNĚ



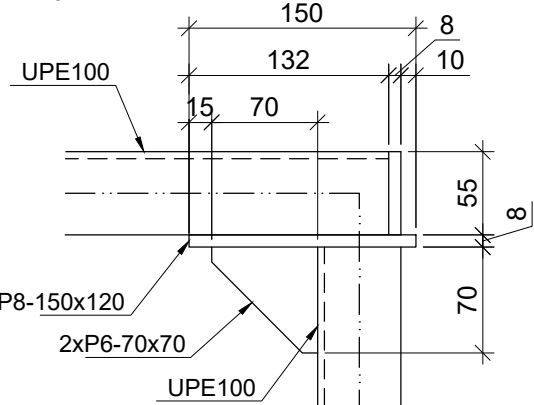
DETAIL A

M 1:5



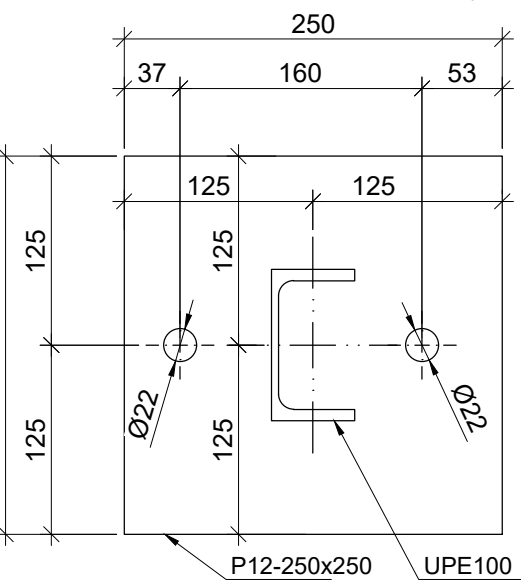
DETAIL B

M 1:5



PATNÍ DESKA

M 1:5
(PLATNÉ PRO STOJKU V POHLEDU
V PRAVO, VLEVO ODBOBNÉ ZRCADLOVĚ)



VÝKAZ MATERIÁLU:

VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ							
pol.	dílce	ks	ocel	délka		hmotnost	
				jednotková	celková	dílčí	celková
				mm	m	kg/m,kg/ks	kg
	UPE100	2	S235	5965	11,93	9,82	117,15
	UPE100	1	S235	1540	1,54	9,82	15,12
	TR 44.5x3.2	4	S235	2120	8,48	3,25	27,56
	TR 44.5x3.2	3	S235	1500	4.50	3,250	14,63
Hmotnost (kg)							174,46
Prořez 10%							17,45
Celková hmotnost (kg)							191,91

VÝPIS PLECHŮ							
dílce	ks	ocel	rozměry		plocha	hmotnost	
			a	b	celková	dílčí	celková
			mm	mm	m ²	kg/m ²	kg
P12 - 250x250	2	S235	250	250	0,063	94,2	11,78
P8 - 150x120	2	S235	150	120	0,018	62,8	2,26
P8 - 100x55	2	S235	100	55	0,006	62,8	0,69
P6 - 70x70	2	S235	70	70	0,005	47,1	0,46
Hmotnost (kg)							15,19
Prořez 10%							1,52
Celková hmotnost (kg)							16,71

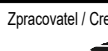
SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY					
spoj. pr.	ks	materiál / pevnost	poznámka	hmotnost	
				dílčí	celková
Chem. kotva M20 5.6 do bet. + lep. hmota	4	pozink	hloubka kotv. 200mm	-	-
Trmen ČSN 130725.0	2	pozink	DN200	1,95	3,90
Šestihránná matice M20	8	DIN934, pozink		0,0638	0,51
Podložka pod matice M2	4	DIN 125 pozink		0,02	0,07
Hmotnost (kg)					4,48
Celková hmotnost (kg)					-

- VÝKAZ PLATNÝ PRO JEDEN KUS SESTAVY STANDARDNÍHO POUŽITÍ, PRO POUŽITÍ
PŘECHODU KOMUNIKACE HODNOTY VE VÝKAZU VYNÁSOBIT X2

POZNÁMKA:

- TATO PD NESLOUŽÍ PRO PŘÍMOU VÝROBU OCELOVÝCH PRVKŮ, V DALŠÍ FÁZI SE PŘEDPOKLÁDÁ VYHOTOVENÍ DILENSKÉ DOKUMENTACE
- SVARY BUDOU PROVEDENY JAKO DILENSKÉ, NA PLNŮ ÚNOSNOST PRŮŘEZU
- VÝROBNÍ SKUPINA DLE ČSN EN 1090-2 EXC-2
- PŘEDPŘÍPRAVA POVRCHU PISKOVÁNÍ OCELOVOU DRŤÍ
- ÚPRAVA POVRCHU BUDE PROVEDENA PROTIKOROZNÍM NÁTĚROVÝM SYSTÉMEM PRO ODPOVÍDAJÍCÍ STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY (PŘEDPOKLÁDÁ SE ANTIKOROZNÍ NÁTĚR ZÁKLADNÍ A KRYCÍ NÁTĚR V JEDNÉ ČI DVOU VRSTVÁCH (NAPŘ. EPOXID) (PLOCHA POVRCHU KONSTRUKCE 7,98m²)
- PRVNÍ SPODNÍ MATICE TRMĚNŮ MUSÍ BÝT DOTAŽENY TAK, ABY POTRUBÍ V OBJÍMKÁCH UMOŽŇovalo OSOVOVÝ POSUN, MEZI VRCHNÍ ČÁSTÍ OBJÍMKY MUSÍ BÝT VŮLE, ULOŽENÍ ZABRÁNŮJE POUZE BOČNÍMU VÝSOENÍ

OCEL S235

± 0,000 = xxx,xxx m n.m.					
Tento výkres je duševním vlastnictvím firmy Bilfinger Tebodin Czech Republic s.r.o.			Všechny údaje na magnetických či optických nosičích jsou platná pouze ve spojení s ujednáním dokumentací.		
This drawing is intellectual property of the company Bilfinger Tebodin Czech Republic s.r.o.			All data of magnetic and optical disks are valid only together with approved documentation.		
Projekt / Project REKONSTRUKCE TEPELNÉHO NAPÁJEČE LITVÍNŮV ÚSEK SEKČNÍ UZÁVĚRY SU3 - SEKČNÍ UZÁVĚRY SU 10			Zpracoval / Created by  Bilfinger Tebodin Czech Republic, s.r.o. Prvního plánu 224/20, Karlín, 186 00 Praha 8		
Zákazník / Client SEVEROČESKÁ TEPLÁRENSKÁ a.s. TEPLÁRENSKÁ 2, MOST - KOMORANY			Bilfinger Tebodin		
Výpracoval / Elaborated by Ing. K. ČIŽOVÁ		Zodpovědný projektant / Checked by Ing. M. PAPEZ		Datum / Date 1/2019	
Objekt / Building PS04 2. ETAPA		Stupeň / Phase DPS			
D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.2.2 PROVIZORNÍ NÁPOJEVNÍ		PR			
Název výkresu / Drawing Title ULOŽENÍ TYP KU-C		Technická zpráva / Report No. 2681 001			
		Počet A4 / Number A4 8			
		Skartační znak / Document S10			
		Měřítko / Scale 1:20			
		Archivní číslo / Drawing No. 0245-304-51/2665 407			
		Kopie Copy			